



KOMENDA GŁÓWNA STRAŻY GRANICZNEJ

BIURO TECHNIKI I ZAOPATRZENIA WYDZIAŁ GOSPODARKI MUNDUROWEJ I ŻYWNOŚCIOWEJ

00 - 463 Warszawa ul. Podchorążych 38

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZAPKA GARNIZONOWA TYPU MARYNARKI WOJENNEJ

Właścicielem opisu jest Wydział Gospodarki Mundurowej i Żywnościowej Biura Techniki i Zaopatrzenia Komendy Głównej Straży Granicznej. Żadna część dokumentacji nie może być kopiowana bez zgody właściciela

SPIS TREŚCI	Strona
1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU	3
1.1. Opis	
1.2. Rysunki poglądowe	
1.3. Oznaczenia	
2. WYMAGANIA TECHNICZNE	6
2.1. Wykaz materiałów i dodatków	
2.2. Rozmiary, wymiary	
3. WYMAGANIA UŻYTKOWE	8
4. CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW	8
4.1. Tkanina zasadnicza bawełniano-poliestrowa	
4.2. Tkanina typu gabardyna w kolorze granatowym	
4.3. Tkanina podszewkowa	
4.4. Tkanina na taśmę otokową i podkładkę pod wizerunek orła	
4.5. Dżianina syntetyczna	
4.6. Kryterium równoważności	
5. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE	12
6. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	12
6.1. Pakowanie	
6.2. Przechowywanie	
6.3. Transport	
7. BADANIA ODBIORCZE	12

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1.1. Opis

Czapka garnizonowa typu Marynarki Wojennej jest elementem umundurowania wyjściowego i galowego. Posiada denko i kwatery w kolorze białym, otok w kolorze granatowym i daszek w kolorze czarnym.

Elementy czapki :

1. denko
2. kwatery
3. podpórka
4. otok
5. dwuczęściowy pasek z 2 przesuwkami
6. taśma otokowa z wizerunkiem orła
7. daszek
8. potnik
9. pokrowiec składający się z dwóch kwater, denka i otoku

Denko ma kształt owalu, wykonane jest z tkaniny bawełniano-poliestrowej w kolorze białym. Od strony wewnętrznej podszyte jest tkaniną wiskozową w kolorze białym, do której przyszyta jest pośrodku przezroczysta folia PCV (polichlorek winylu), zabezpieczająca tkaninę przed przepoceniem, z kieszonką na identyfikator. Do denka przyszyte są **cztery kwatery** z tkaniny bawełniano-poliestrowej w kolorze białym. Dwie przednie części usztywnione są **podpórką**, która wykonana jest z włókniny termoplastycznej lub z płyty polipropylenowej, drutu karbowanego i podszewki wiskozowej w kolorze białym.

Od wewnątrz na obwodzie, w miejscu połączenia denka z dolnymi częściami, umieszczony jest plastikowy naprężacz na podkładce filcowej do nadania odpowiedniego kształtu.

Otok wykonany jest z tkaniny w kolorze granatowym. Otok usztywniony jest włókninowym wkładem odzieżowym lub tworzywem sztucznym i podszyty jest tkaniną podszewkową wiskozową w kolorze białym. W odległości 5 cm $\pm$ 2 mm od górnej krawędzi otoku wykonana jest wypustka do podtrzymywania taśmy otokowej. Do przedniej części otoku przypięty jest, za pomocą 2 czarnych bakelitowych guzików na wąsie, **dwuczęściowy** skórzany **pasek** z 2 przesuwkami w kolorze czarnym. Na pasku czapki umieszcza się oznaki stopnia.

Na otok nałożona jest **taśma otokowa** z tkaniny sukiennej w kolorze czarnym (zszycie z tyłu czapki).

Pośrodku części czołowej (w miejscu połączenia kwater) znajduje się **wizerunek orła** z tarczą w kolorze zielonym, na której widnieje napis „Straż Graniczna”.

Wizerunek orła umieszczony jest na podkładce z tkaniny sukiennej w kolorze czarnym przyszytej do taśmy otokowej. Dolna krawędź podkładki jest w połowie szerokości taśmy otokowej. Podkładka usztywniona jest włókninowym wkładem odzieżowym lub tworzywem sztucznym.

Daszek wykonany jest z tworzywa sztucznego oklejonego obustronnie czarną folią, lustrzaną od góry, półmatową od dołu. Krawędź daszka wykończona jest lamówką z folii czarnej lustrzanej, która w przypadku daszka bez galonów jest jednostronnie podwinięta od strony wierzchniej. Do dolnej krawędzi otoku, pod daszkiem, wszyta jest podkładka dystansowa.

Czapki przeznaczone dla korpusu oficerów mają naszyte na daszku galony z taśmy koloru złotego:

- 1) dla podporucznika, porucznika i kapitana – 1 galon
- 2) dla komandora podporucznika, komandora porucznika i komandora - 2 galony

Czapki przeznaczone dla korpusu szeregowych, podoficerów i chorążych nie posiadają żadnych galonów.

Do wewnętrznej strony wzdłuż całego obwodu wszyty jest **potnik** z perforowanej sztucznej lub naturalnej skóry w kolorze czarnym. Krawędzie potnika podszyte są lamówką z folii PCV i taśmą tekstylną.

Do czapki garnizonowej dołączone są **2 pokrowce** wykonane z dzianiny syntetycznej w kolorze białym. Pokrowiec składa się z denka, **czterech kwater** i otoku z taśmą gumowej.

1.2. Rysunki poglądowe

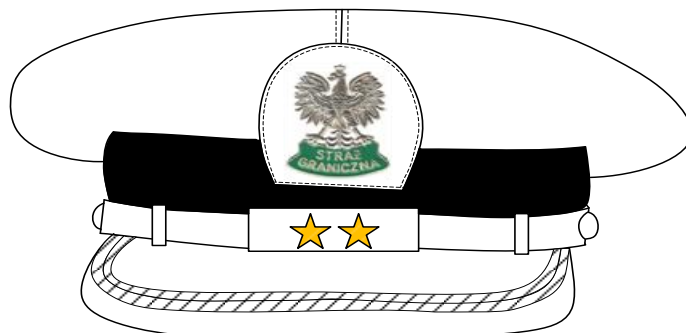
Rysunek 1. Czapka garnizonowa typu marynarki wojennej dla korpusu oficerów

Rysunek 2. Wizerunek orła z napisem Straż Graniczna

Rysunek 3. Podkładka pod wizerunek orła

Rysunek 4. Daszek czapki garnizonowej typu marynarki wojennej

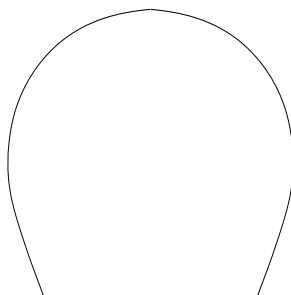
Rysunek 5. Pokrowiec czapki garnizonowej typu marynarki wojennej



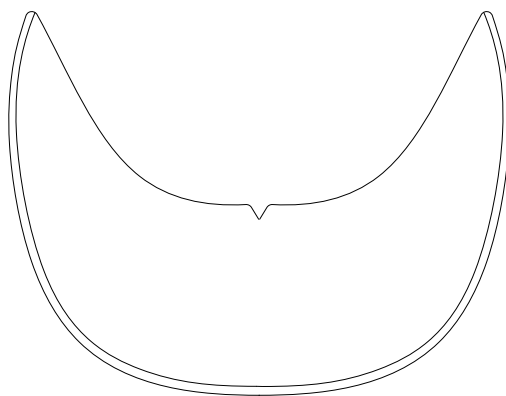
Rysunek 1. Czapka garnizonowa typu marynarki wojennej dla korpusu oficerów



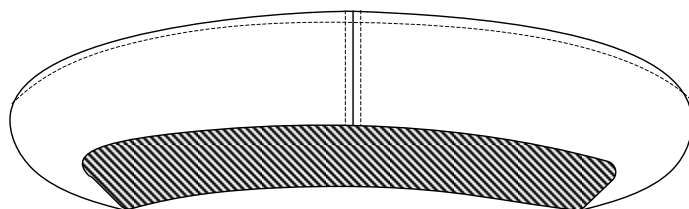
Rysunek 2. Wizerunek orła z napisem Straż Graniczna



Rysunek 3. Podkładka pod wizerunek orła



Rysunek 4. Daszek czapki garnizonowej typu marynarki wojennej



Rysunek 5. Pokrowiec czapki garnizonowej typu marynarki wojennej

1.3. Oznaczenia

Wyrób powinien posiadać, od strony wewnętrznej oznaczenia zawierające co najmniej :

1. Nazwę, znak firmowy producenta i rozmiar – w postaci etykiety firmowej pod przezroczystą folią w kształcie rombu, włożonej lub przyklejonej do podszewki
2. miesiąc i rok produkcji - pod potnikiem *
3. znak kontroli jakości - pod potnikiem *

* dopuszcza się inne umiejscowienie oznaczeń , o ile nie wpłynie to ujemnie na wygląd przedmiotu

Oznaczenia z pkt 2,3 i 4 mogą być w postaci naszywek lub naniesionych znaków.

Do każdej czapki powinna być przyczepiona etykieta jednostkowa zawierająca co najmniej :

1. nazwę, adres i znak firmowy producenta
2. nazwę wyrobu
3. skład surowcowy materiału podstawowego
4. wielkość wyrobu
5. jakość wyrobu
6. sposób konserwacji
7. rok i miesiąc produkcji
8. numer zamówienia (z umowy)*
9. kod kreskowy**

*numer zamówienia wymagany przy dostawie przedmiotu zamówienia

**kod kreskowy wymagany jest przy dostawie przedmiotu zamówienia. Budowa kodu powinna być zgodna z systemem kodowania „CODE 128” i załącznikami do umowy

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wykaz materiałów i dodatków

Tabela 1. Wykaz materiałów i dodatków

Lp.	Nazwa materiałów i dodatków	Przeznaczenie
Czapka garnizonowa		
1	Tkanina zasadnicza w kolorze białym	a) denko b) kwatery
2	Tkanina wiskozowa w kolorze białym	a) denko b) otok c) podpórka
3	Tkanina mundurowa (gabardyna) w kolorze granatowym	a) otok
4	Skóra perforowana sztuczna lub naturalna w kolorze czarnym	a) potnik
5	Płyta z fibry (sztuczna skóra) lub z wodoodpornego odpowiednika, folia PCV czarna lustrzana, folia PCV czarna moletowana	a) daszek
6	Pasek dwuczęściowy z 2 przesuwkami, ze skóry w kolorze czarnym, przebarwionej na wskroś	a) otok
7	Guziki czarne bakelitowe ze znakiem orła, na wąsach, z tworzywa sztucznego o średnicy 16 mm – 2 szt.	a) pasek
8	Naprężacz syntetyczny z metalową skuwką łączącą	a) wewnątrz czapki
9	Włóknina termoplastyczna lub płyta polipropylenowa o grubości 1,1 mm	a) otok b) podpórka
10	Drut karbowany	a) kwatery z przodu czapki
11	Filc	a) podkładka pod usztywnienie przodu b) podkładka pod naprężacz
12	Filc lub tkanina sukienna	a) podkładka dystansowa
13	Folia PCV w kolorze czarnym	a) dolna krawędź potnika
14	Taśma tekstylna w kolorze czarnym	a) górna krawędź potnika
15	Galon z taśmy z przędzy metalizowanej złotej	a) daszek
16	Wizerunek orła z napisem Straż Graniczna - metalowy, nierdzewny z wąsami	a) kwatery z przodu czapki
17	Wszywka firmowa producenta.	a) denko - wewnątrz wyrobu
18	Tkanina sukienna w kolorze czarnym	a) taśma otokowa b) podkładka pod wizerunek orła
19	Przezroczysta folia PCV o twardości 45 ° Sh D ± 2 i grubości 0,14 – 0,15 mm w kształcie rombu z kieszonką na identyfikator	c) denko - wewnątrz wyrobu
Pokrowiec		
20	Dzianina poliestrowa w kolorze białym	a) denko b) kwatery
21	Taśma gumowa w kolorze czarnym o szerokości 3 cm	a) otok

2.2. Rozmiary, wymiary

Czapka garnizonowa powinna być wykonana w rozmiarach umożliwiającym dopasowanie jej do użytkowników o obwodzie głowy od 53 cm do 61 cm.

Podstawowe wymiary czapki podano w tabeli 2 a wymiary pokrowca w tabeli 3.

Tabela 2. Wymiary czapki garnizonowej typu MW

Lp.	Miejsce pomiaru	Wymiary w cm dla rozmiaru									Tolerancja w mm $\pm$
		53	54	55	56	57	58	59	60	61	
1	Denko										
	- długość	25,6	25,9	26,2	26,5	26,7	26,9	27,1	27,3	27,5	3
	- szerokość	24,3	24,6	24,9	25,2	25,4	25,6	25,8	26,0	26,2	3
2	Kwatery										
	- wysokość z przodu	5,0									2
	- wysokość z tyłu	5,0									2
3	Otok										
	- szerokość	5,5									2
4	Taśma otokowa										
	- szerokość	4,5									2
5	Podkładka pod wizerunek orla										
	- szerokość	6,5									2
	- wysokość	6,5									2
6	Daszek										
	- szerokość	7,0									3
7	Potnik										
	- szerokość	4,7									2
8	Pasek										
	- szerokość	1,6									1

Tabela 3. Wymiary pokrowca do czapki garnizonowej typu MW

Lp.	Miejsce pomiaru	Wymiary w cm dla rozmiaru									Tolerancja w mm $\pm$
		53	54	55	56	57	58	59	60	61	
1	Denko										
	- długość	25,6	25,9	26,2	26,5	26,7	26,9	27,1	27,3	27,5	3
	- szerokość	24,3	24,6	24,9	25,2	25,4	25,6	25,8	26,0	26,2	3
2	Kwatery										
	- wysokość z przodu	5,3									2
	- wysokość z tyłu	5,0									2
3	Otok										
	- szerokość	3,0									2

3. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Czapka powinna charakteryzować się:

1. odpornością na działanie czynników fizykomechanicznych,
2. stabilnością kształtu przy konserwacji,
3. trwałym wybarwieniem,
4. estetycznym wykonaniem – szwy ciągłe, wytrzymałe, wykonane prawidłowo (bez zmarszczeń i wyciągnięć), z prawidłowym wiązaniem ścięgu w szwie, denko w czapce prawidłowo naciągnięte, galony właściwie przyszyte.

Czapka, z uwagi na jej przeznaczenie, powinna być reprezentacyjna i powinna zachowywać walory użytkowe przez cały okres jej użytkowania.

4. CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW

4.1. Tkanina zasadnicza bawełniano-poliestrowa

Tkaniną zasadniczą jest tkanina bawełniano-poliestrowa w kolorze białym taka jak Figaro lub równoważna. Wskaźniki techniczno-użytkowe ujęto w tabeli 4.

Tabela 4. Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny bawełniano-poliestrowej

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	Bawełna – 52 ± 2 PES – 48 ± 2	PN-P-01703 : 1996 PN-P-04847-01:1993
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	180 ± 9	PN ISO 3801: 1993
3	Splot	-	skośny 2/1 Z	PN-P-01701 : 1952
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
4	Siła zrywająca a) osnowa b) wątek	N	nie mniej niż 600 400	PN-EN ISO 13934-1:2013
5	Zmiana wymiarów po praniu i suszeniu a) osnowa b) wątek	%	nie powinna przekraczać ± 2 ± 2	PN-EN 5077 : 2011 PN-EN ISO 6330 : 2012
6	Odporność na pilling	stopień	nie mniej niż 4	PN-EN ISO 12945-1 : 2002
7	Odporność wybarwień na :	stopień	nie mniej niż	
	a) wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 4 - 5	PN-EN ISO 105-E01 : 1999
	b) pranie zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 4 - 5	PN- ISO 105-C06 : 1996
	c) pot zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 4 - 5	PN-EN ISO 105-E04 : 2009
	d) prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 4 - 5	PN-EN ISO 105-X11 : 2000
	e) tarcie suche		4	PN-EN ISO 105-X12 : 2005
8	Wykończenie	trwale wykurczone		

Dopuszcza się wykonanie badań według znowelizowanych norm lub innych procedur badawczych, o ile metodologia nie uległa zmianie

4.2. Tkanina typu gabardyna w kolorze granatowym

Tkaniną do wykonania otoku jest gabardyna taka jak art. W - 0119/E55/226 lub równoważna barwiona na kolor granatowy.

Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny zestawiono w tabeli 5.

Tabela 5. Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny typu gabardyna

<i>Lp.</i>	<i>Wskaźnik</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wartość</i>	<i>Metoda badań</i>
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	wełna - 45 ± 2 poliester - 55 ± 2	PN-P-04604:1972 PN-P-04847-01: 1993 PN-P-04847-03: 1993
2	Liczba nitek na 1 dm a) osnowa b) wątek	1/dm	556 ± 22 256 ± 15	PN-EN 1049-2 : 2000
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	$333 +13 - 7$	PN ISO 3801: 1993
4	Splot	-	11 nitkowy reformowany na bazie splotu 2/2 Z	PN-P-01701: 1952
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
5	Siła zrywająca a) osnowa b) wątek	N	nie mniej niż 900 580	PN-EN ISO 13934-1:2002
6	Wydłużenie przy zerwaniu a) osnowa b) wątek	%	nie więcej niż 55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w zimnej wodzie a) osnowa b) wątek	%	nie powinna przekraczać $\pm 1,5$ $\pm 1,0$	PN-ISO 7771 : 1994
8	Odporność na mięcie a) osnowa b) wątek	%	nie mniej niż 78 78	PN-P-04737 : 1973
9	Odporność na pilling	stopień	nie mniej niż 4	PN-EN ISO 12945-1 : 2002
10	Odporność wybarwień na :	stopień	nie mniej niż	
	a) światło sztuczne		5 - 6	PN-EN ISO 105-B02 : 2014
	b) prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 5	PN-EN ISO 105-X11 : 2000
	c) pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 5	PN-EN ISO 105-E04 : 2013
	d) wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 4 - 5	PN-EN ISO 105-E01 : 2013
	e) tarcie suche i mokre		4	PN-EN ISO 105-X12 : 2016
	f) rozpuszczalniki organiczne		5	PN-EN ISO 105-X05 : 1999
11	Kolor		granatowy	

Dopuszcza się wykonanie badań według znowelizowanych norm lub innych procedur badawczych, o ile metodologia nie uległa zmianie

4.3. Tkanina podszewkowa

Tkanina podszewkowa - tkanina wiskozowa w kolorze białym taka jak art. 8324 /Z/KL lub równoważna.

Tabela 6. Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny podszewkowej

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	jedwab wiskozowy błysk - 100	PN-P-01703 : 1996 PN-P-04604 : 1972
2	Splot		atłas 5-cio nitkowy	PN-P-01701 : 1952
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	92 - 106	PN ISO 3801: 1993
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
4	Siła zrywająca a) osnowa b) wątek	N	nie mniej niż 400 300	PN-EN ISO 13934-1:2002
5	Zmiana wymiarów po prasowaniu - osnowa - wątek	%	nie powinna przekraczać ± 2 ± 2	PN-P-04624 : 1974
6	Odporność wybarwień na :	stopień	nie mniej niż	
	a) prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli		5 5	PN-EN ISO 105-X11:2000
	b) pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli		5 4 - 5	PN-EN ISO 105-E04 : 2013
	c) rozpuszczalniki organiczne		4	PN- EN ISO 105-X05:1999
	d) tarcie suche		4	PN-EN ISO 105-X12:2016
7	Kolor		biały	

Dopuszcza się wykonanie badań według znowelizowanych norm lub innych procedur badawczych, o ile metodologia nie uległa zmianie

4.4. Tkanina na taśmę otokową i podkładkę pod wizerunek orła

Tkaniną na taśmę otokową i do wykonania podkładki pod wizerunek orła jest tkanina sukienna taka jak art. W-0419/1780 lub równoważna barwiona na kolor czarny.

Wskaźniki techniczno-użytkowe ujęto w tabeli 7.

Tabela 7. Wskaźniki techniczno-użytkowe tkaniny sukiennej

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1.	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	Wełna – 86 Polyamid – 14	PN-P- 01703 : 1996 PN-P-04847-01 : 1993
2	Masa liniowa przędzy - osnowa - wątek	Tex	84 84	PN-ISO 1139 : 1998
3.	Liczba nitek na 1 dm - osnowa - wątek	1/dm	160 ± 6 155 ± 9	PN-EN 1049-2 : 2000
4.	Masa powierzchniowa	g/m ²	331 ± 13	PN ISO 3801: 1993

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
5.	Siła zrywająca - osnowa - wątek	N	nie mniej niż 250 210	PN-EN ISO 13934-1:2013
6.	Zmiana wymiarów po praniu - osnowa - wątek	%	nie powinna przekraczać $\pm 3,5$ $\pm 3,0$	PN-EN 5077 : 2008 PN-EN ISO 6330 : 2012
7	Odporność wybarwień na : - światło - wodę - prasowanie na wilgotno - tarcie suche - rozpuszczalniki organiczne	stopień	nie mniej niż 4 4 4 4 4	PN-EN ISO 105-B02 : 2014 PN-EN ISO 105-E01 : 2013 PN-EN ISO 105-X11 : 2000 PN-EN ISO 105-X12 : 2016 PN-EN ISO 105-X05 : 1999

Dopuszcza się wykonanie badań według znowelizowanych norm lub innych procedur badawczych, o ile metodologia nie uległa zmianie

4.5. Działania syntetyczna

Wskaźniki techniczno-użytkowe działania syntetycznej na pokrowiec ujęto w tabeli 8.

Tabela 8. Wskaźniki techniczno-użytkowe działania syntetycznej

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<i>Wskaźniki techniczne</i>				
1	Rodzaj i skład surowcowy	%	PES - 100	PN-P-01703 : 1996 PN-P-04604 : 1972
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	120 - 135	PN-P-04613 :1997
3	Splot		działania rządkowa pigue	
<i>Wskaźniki użytkowe</i>				
4	Zmiana wymiarów po praniu	%	nie powinna przekraczać ± 3	PN-EN 5077 : 2011 PN-EN ISO 6330 : 2002
5	Wytrzymałość na przebicie	N	nie mniej niż 300	PN-EN ISO 9073-5: 2008
6	Rodzaj wykończenia		antystatyczne	
7	Kolor		biały	

Dopuszcza się wykonanie badań według znowelizowanych norm lub innych procedur badawczych, o ile metodologia nie uległa zmianie

4.6. Kryterium równoważności

1. Art. Figaro - artykuły równoważne powinny spełniać wymagania określone w tabeli 4.
2. Art. W - 0119/E55/226- artykuły równoważne powinny spełniać wymagania określone w tabeli 5.
3. Art. 8324 /Z/KL - artykuły równoważne powinny spełniać wymagania określone w tabeli 6.
4. Art. W-0419/1780 - artykuły równoważne powinny spełniać wymagania określone w tabeli 7.

5. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-85/P-84507. Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości. Dopuszcza się wyłącznie wyroby w 1 stopniu jakości.

Wyroby powinny spełniać następujące wymagania :

- wykonanie wyrobu zgodne z obowiązującymi normami,
- zastosowanie tkanin i dodatków o sprawdzonych wskaźnikach użytkowych, zgodnych z obowiązującymi normami przedmiotowymi, z warunkami technicznymi producentów.

6. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE i TRANSPORT

6.1. Pakowanie

Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania, jak i transportu.

Czapki garnizonowe należy zapakować w ilości do 16 szt. jednego rozmiaru w karton, który należy okleić taśmą samoprzylepną oraz nakleić etykietę na opakowanie zbiorcze. W przypadku mniejszej ilości dopuszcza się układanie pakietów zawierających więcej niż 1 rozmiar.

Etykieta powinna zawierać następujące informacje:

- 1) nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- 2) nazwę przedmiotu,
- 3) liczbę sztuk w opakowaniu,
- 4) rozmiar,
- 5) miesiąc i rok produkcji,
- 6) numer zamówienia (z umowy)*,
- 7) znak kontroli jakości (KJ).

**numer zamówienia wymagany przy dostawie przedmiotu zamówienia*

6.2. Przechowywanie.

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie, mole i inne czynniki zewnętrzne, także przed działaniem promieni słonecznych.

6.3. Transport.

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

W przypadku przewożenia kartonów zbiorczych na paletach Zamawiający wymaga, aby wymiary palet nie były większe niż 120 cm x 100 cm, a wysokość jednostki ładunkowej (paleta oraz ułożone na niej kartony) nie przekraczała 190 cm.

Etykiety zbiorcze naklejone na kartonie powinny być widoczne.

7. BADANIA ODBIORCZE.

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-83/P-84506 – *Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.*

Opracował : mgr inż. Barbara Witek