

**ST 01A**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**  
**WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**Remont instalacji elektrycznej w bud. nr 1 w PSG Darłowo**

Adres Obiektu: 76-150 Darłowo, ul. Tynieckiego 33

Branża : Budowlano-architektoniczna

Inwestor: Morski Oddział Straży Granicznej im. Płk. Karola Bacza z siedzibą w Gdańsku, ul. Oliwska 35,  
80-563 Gdańsk

Gdańsk 2026 r.

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

ZAKRES: Naprawa tynków, gładzie gipsowe i malowanie wewnętrzne

### 1. PRZEDMIOT ROBÓT

Przedmiotem specyfikacji jest przygotowanie powierzchni ścian i sufitów, polegające na uzupełnieniu ubytków tynkarskich, wykonaniu całości powierzchni gładzi gipsowych oraz dwukrotnym malowaniu farbami nawierzchniowymi dla zadania pn.: Remont instalacji elektrycznej w bud. nr 1 w PSG Darłowo

### 2. MATERIAŁY

2.1. Zaprawa tynkarska: Sucha mieszanka gipsowa lub cementowo-wapienna do wypełniania głębokich ubytków.

2.2. Masa szpachlowa/Gładź: Gipsowa gładź szpachlowa (startowa i finiszowa) lub gotowa masa polimerowa.

2.3. Grunt: Preparat głęboko penetrujący (pod tynki i gładzie) oraz grunt malarski (pod farbę).

2.4. Narożniki i taśmy: Aluminiowe lub PCV narożniki ochronne, taśmy z włókna szklanego lub papierowe do spoinowania (jeśli dotyczy płyt G-K).

2.5. Farba: Farba nawierzchniowa (np. lateksowa/akrylowa) o określonym stopniu połysku i odporności na szorowanie.

### 3. WARUNKI WYKONANIA

- Temperatura: 5°C – 25°C dla powietrza i podłoża.
- Wilgotność: Pomieszczenia muszą być wentylowane, ale chronione przed przeciągami (zbyt szybkie schnięcie gładzi powoduje pęknięcia).
- Oświetlenie: Podczas wykonywania gładzi wymagane oświetlenie robocze (halogeny/lampy smugowe) w celu weryfikacji równości powierzchni.

### 4. KOLEJNOŚĆ I TECHNOLOGIA PRAC

#### 4.1. Uzupełnianie tynków

- Usunięcie luźnych fragmentów starego tynku, odpylenie i zagruntowanie ubytków.
- Wypełnienie dziur i pęknięć zaprawą tynkarską. Większe pęknięcia należy zazbroić taśmą wzmacniającą.
- Powierzchnia po łataniu musi być zlicowana z istniejącym tynkiem.

#### 4.2. Wykonanie gładzi gipsowych

- Gruntowanie: Całopowierzchniowe gruntowanie podłoża przed nakładaniem gładzi.
- Nakładanie: Gładź nakładać warstwami (zazwyczaj 1-2 warstwy) o łącznej grubości do 2-3 mm.

- Szlifowanie: Po wyschnięciu powierzchnię należy przeszlifować mechanicznie (bezpłowo) lub ręcznie papierem ściernym o odpowiedniej gradacji (np. P150-P220).
- Standard: Powierzchnia po szlifowaniu musi być idealnie gładka, bez rys, kawem i grudek.

#### 4.3. Malowanie (2-krotne)

- Odpylenie i Gruntowanie: Bezwzględne usunięcie pyłu po szlifowaniu i zagruntowanie gładzi gruntem malarskim (wyrównanie chłonności).
- Malowanie 1. warstwa: Naniesienie farby po wyschnięciu gruntu.
- Malowanie 2. warstwa: Naniesienie warstwy wykończeniowej po czasie określonym przez producenta (zazwyczaj po 2-4h).
- Technika: Malowanie pasami pionowymi, metodą „mokre na mokre”, zachowując ten sam kierunek prowadzenia narzędzia.

#### 5. KONTROLA JAKOŚCI I ODBIÓR

5.1. Ocena gładzi: Sprawdzenie równości pod światło (brak smug i cieni). Dopuszczalne odchylenie od płaszczyzny to 2 mm na łacie 2-metrowej.

5.2. Ocena malowania: Brak prześwitów, zacieków i widocznych „nakładek” farby. Kolor jednolity, odcięcia przy sufitach i oknach wykonane „pod sznur”.

5.3. Czystość: Brak zabrudzeń z farby i gipsu na oknach, drzwiach, grzejnikach i podłogach.

#### 6. PRZEDMIAR I ROZLICZENIE

Zgodnie z zapisami w umowie.

Jednostką rozliczeniową jest m<sup>2</sup> powierzchni ścian i sufitów. Powierzchnię oblicza się w świetle tynków niewykończonych.

