



| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| KARTA PRZEGLĄDU OLGONY | KP ED02020 / P002 | Ind. 0 |
| System : GLÓWNY AGREGAT PRADOTWÓRCZY Urządzenie : PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W Funkcja : ED 0 00300 / ED 0 00305 / ED 0 00310 Kod urządzenia : _____ Element urządzenia : ED02020 | Poziom przeglądu : NTI 2 (F) Częstotliwość (wg h) : 8000 H Częstotliwość wg kalendarza : 1 Lata (Y) | |
| Przedmiot: INSPEKCJA WZROKOWA | Niesprawność : TAK Specjalność : ELECT B Ilość Techników : 1 Czas pracy : 1.00 H | |

DOKUMENTACJA:


| Dokument | Opis |
|---------------------------------|----------------------------------|
| LAR-409-ED02020 | LAR - PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W |
| NOF-010-ED02020 | NOF - PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W |
| PM-709-ED02020 | PM - PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W |


UWAGI W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA:


| | |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | NIEBEZPIECZEŃSTWO |
| | <p>Napięcie może spowodować porażenie, poparzenia a nawet śmierć.</p> <p>Podczas pracy prądnicy, wzbudnik wytwarza napięcie. Przed otwarciem paneli podłączeniowych zabezpiecz wirnik prądnicy przed obrotem. Nigdy nie otwieraj paneli podłączeniowych oraz nie dotykaj niezabezpieczonych paneli podczas pracy prądnicy. Wykonuj wszystkie czynności zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa podaną na wstępie do Instrukcji użytkownika.</p> |


| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | UWAGA |
| | <p>Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy sprzęcie, w celu ochrony zdrowia i zapewnienia bezpieczeństwa prac zapoznaj się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instrukcją bezpieczeństwa zawartą w INSTALACJA, SERWIS I KONSERWACJA ALTERNATORÓW DSG/DIG: ING-WI-0395/A046V044 rozdział 2 « Bezpieczeństwo ». - Instrukcją naprawy zawartą w INSTALACJA, SERWIS I KONSERWACJA ALTERNATORÓW DSG/DIG: ING-WI-0395/A046V044 rozdział 10.2 « Środki Bezpieczeństwa ». - Instrukcją naprawy zawartą w INSTALACJA, SERWIS I KONSERWACJA ALTERNATORÓW DSG/DIG: ING-WI-0395/A046V044 rozdział 10.6.2.4 « Uzupelnienie smarów ». - Instrukcją naprawy zawartą w INSTALACJA, SERWIS I KONSERWACJA ALTERNATORÓW DSG/DIG: ING-WI-0395/A046V044 rozdział 10.8.1 « Instrukcja bezpieczeństwa podczas przeglądu uzwojeń ». |

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| KARTA PRZEGLĄDU OLGONY | KP ED02020 / P002 | Ind. 0 |
| System : GLÓWNY AGREGAT PRADOTWÓRCZY Urządzenie : PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W Funkcja : ED 0 00300 / ED 0 00305 / ED 0 00310 Kod urządzenia : _____ Element urządzenia : ED02020 | Poziom przeglądu : NTI 2 (F) Częstotliwość (wg h) : 8000 H Częstotliwość wg kalendarza : 1 Lata (Y) | |
| Przedmiot: INSPEKCJA WZROKOWA | Niesprawność : TAK Specjalność : ELECT B Ilość Techników : 1 Czas pracy : 1.00 H | |


| | |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | UWAGA |
| | <p>HAŁAS</p> <p>Hałas powstający przy pracy zespołu prądotwórczego może powodować poważne uszkodzenia słuchu. Aby zapobiec negatywnym skutkom, zakładaj właściwe środki ochrony osobistej (ŚOO) – słuchawki.</p> |


| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | UWAGA |
| | <p>Napięcie, obracające się elementy konstrukcyjne oraz gorące powierzchnie mogą spowodować porażenie, poparzenie lub utratę kończyn oraz śmierć.</p> <p>Przed rozpoczęciem prac przy urządzeniu należy je zatrzymać i zabezpieczyć przed uruchomieniem. Podczas pracy należy upewnić się, że w powietrzu nie znajdują się gazy wybuchowe ani nie są wytwarzane w najbliższym otoczeniu.</p> |


| | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | UWAGA |
| | <p>Ponownie podłączone zasilania</p> <p>Przypadkowe ponowne podłączenie źródeł zasilania podczas prowadzonych prac serwisowych i konserwacyjnych może spowodować, w wyniku porażenia prądem, poważne obrażenia lub śmierć, a także poparzenia, zmiżdżenia, odcięcia lub uwięzienia. Aby zapobiec obrażeniom, przed rozpoczęciem prac serwisowych i konserwacyjnych należy zastosować odpowiednie środki bezpieczeństwa, aby odizolować zespół prądotwórczy od źródeł zasilania. Nie wolno pomijać procedur bezpieczeństwa i zawieszania tabliczek informujących o pracach na urządzeniu i niezałączaniu zasilania.</p> |

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | UWAGA |
| | <p>Do prac przy układach elektrycznych dopuszczeni mogą być tylko i wyłącznie wykwalifikowany personel techniczny, przeszkolony i poddany egzaminowi przez producenta.</p> |

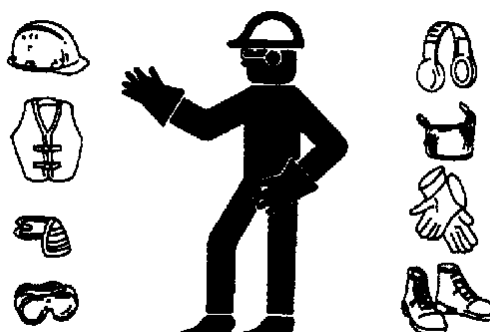
| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <p align="center">KARTA PRZEGLĄDU OLGONY</p> | <p align="center">KP ED02020 / P002</p> | <p align="right">Ind. 0</p> |
| <p>System : GLÓWNY AGREGAT PRADOTWÓRCZY Urządzenie : PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W Funkcja : ED 0 00300 / ED 0 00305 / ED 0 00310 Kod urządzenia : _____ Element urządzenia : ED02020</p> | <p align="right">Poziom przeglądu : NTI 2 (F) Częstotliwość (wg h) : 8000 H Częstotliwość wg kalendarza : 1 Lata (Y)</p> | |
| <p>Przedmiot: INSPEKCJA WZROKOWA</p> | <p>Niesprawność : TAK Specjalność : ELECT B Ilość Techników : 1 Czas pracy : 1.00 H</p> | |

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>UWAGA</p> |
| | <p>Uszkodzona instalacja elektryczna oraz system ochrony</p> <p>Uszkodzona instalacja elektryczna oraz system ochrony może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć wskutek porażenia lub poparzenia.</p> <p>W celu ochrony przed negatywnymi skutkami, monterzy muszą być wykwalifikowani i odpowiedzialni, stosując się do uwag lokalnego inspektora oraz lokalnych wymagań i zasad bezpieczeństwa.</p> |

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>UWAGA</p> |
| | <p>Obracające się części mogą spowodować utratę kończyn lub śmierć. Przyrządy pomiarowe/linki na leży podłączać przy zatrzymanej prądnicie. Dokonuj pomiarów tylko przy pracującej prądnicie. Niebezpieczeństwo obrażeń spowodowanych przez obracające się części. Podczas pomiaru nie wolno przebywać w strefie zagrożenia przy prądnicie.</p> |

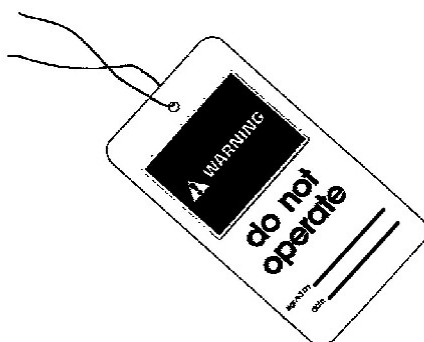
| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>UWAGA</p> |
| | <p>Podczas pracy prądnicie zwróć uwagę na temperaturę otoczenia. Temperatura oleju nie może być niższa od dopuszczalnej temperatury minimalnej. Zakres temperatur należy podać przy zamówieniu. Należy zapoznać się z normą IEC60034. Jeżeli temperatura jest niższa od minimalnej skontaktuj się z przedstawicielem f. Cummins. Uruchomienie przy zbyt niskich temperaturach może spowodować poważne uszkodzenie łożysk.</p> |

Przy wykonywaniu jakiegokolwiek pracy przy sprzęcie zawsze zakładaj::



| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| KARTA PRZEGLĄDU OLGONY | KP ED02020 / P002 | Ind. 0 |
| System : GLÓWNY AGREGAT PRADOTWÓRCZY Urządzenie : PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W Funkcja : ED 0 00300 / ED 0 00305 / ED 0 00310 Kod urządzenia : _____ Element urządzenia : ED02020 | Poziom przeglądu : NTI 2 (F) Częstotliwość (wg h) : 8000 H Częstotliwość wg kalendarza : 1 Lata (Y) | |
| Przedmiot: INSPEKCJA WZROKOWA | Niesprawność : TAK Specjalność : ELECT B Ilość Techników : 1 Czas pracy : 1.00 H | |

Przy prowadzeniu przeglądów lub napraw na wyłącznikach głównych, przyciskach uruchamiających zawsze zawieszaj informację ostrzegawczą "Nie Uruchamiać".



Zasady bezpieczeństwa przed rozpoczęciem prac:

1. Wyłącz główny wyłącznik
2. Zabezpiecz przed uruchomieniem
3. Sprawdź, czy nie ma napięcia na przewodach zasilających i na urządzeniu
4. Zabezpiecz obwody przed zwarcie
5. Zabezpieczyć sąsiednie obwody.

OPIS ZADANIA/PRZEGLĄDU:

| Dokument | Sekcja / Rozdział | Opis |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INSTALACJA, SERWIS I KONSERWACJA ALTERNATORÓW DSG/DIG: ING-WI-0395/A046V044 | 10.3 | Po okresie 8,000 godzin pracy lub nie dłużej niż po okresie 1 roku od montażu lub naprawy wykonać czynności zgodnie z instrukcją "DSG/DIG Alternators Installation, Service and Maintenance": |
| | 10.3.1 10.4 10.5 10.8.7.1 | Prądnica |
| | 10.3.2 10.4 | Główne połączenia elektryczne |
| | 10.3.3 | Stojan i wirnik |
| | | |

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| KARTA PRZEGLĄDU OLGONY | KP ED02020 / P002 | Ind. 0 |
| System : GLÓWNY AGREGAT PRADOTWÓRCZY Urządzenie : PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W Funkcja : ED 0 00300 / ED 0 00305 / ED 0 00310 Kod urządzenia : _____ Element urządzenia : ED02020 | Poziom przeglądu : NTI 2 (F) Częstotliwość (wg h) : 8000 H Częstotliwość wg kalendarza : 1 Lata (Y) | |
| Przedmiot: INSPEKCJA WZROKOWA | Niesprawność : TAK Specjalność : ELECT B Ilość Techników : 1 Czas pracy : 1.00 H | |

| Dokument | Sekcja / Rozdział | Opis |
|----------|-------------------|--------------------------------------|
| | 10.8 | |
| | 10.8.7 | |
| | 10.10 | |
| | 10.3.4 | Oprzyrządowanie |
| | 10.3.5 | Zespół pierścieni komutatora |
| | 10.3.6 | System smarowania oraz łożyska |
| | 10.5 | |
| | 10.6 | |
| | 10.3.7 | System smarowania oraz tuleje łożysk |
| | 10.6 | |
| | 10.7 | |
| | 10.3.8 | System chłodzenia |
| | 10.9 | |
| | 10.3.9 | Zabezpieczenia |
| | 10.4.1 | Momenty dokręcenia śrub |

WYNIKI POMIARÓW:

Nie Aktywne

NIEZBĘDNE MATERIAŁY I NARZĘDZIA:
Materiały jednorazowego użytku / Płyny, smary

| Rysunek Przedmiot | Opis | Kod Producenta Numer części | Ilość | NSN |
|---------------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------|-------|-----|
| UNIREX N-EN GREASE | SMAR UNIREX 0,4 KG | Q0208 - EXXONMOBIL ASIA PACIFIC P UNIREX N3 | JW | |

Narzędzia specjalne : Nie Aktywne

| | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| KARTA PRZEGLĄDU OLGONY | KP ED02020 / P002 | Ind. 0 |
| System : GLÓWNY AGREGAT PRADOTWÓRCZY Urządzenie : PRADNICA AVK DSG86 L 1/4 W Funkcja : ED 0 00300 / ED 0 00305 / ED 0 00310 Kod urządzenia : _____ Element urządzenia : ED02020 | Poziom przeglądu : NTI 2 (F) Częstotliwość (wg h) : 8000 H Częstotliwość wg kalendarza : 1 Lata (Y) | |
| Przedmiot: INSPEKCJA WZROKOWA | Niesprawność : TAK Specjalność : ELECT B Ilość Techników : 1 Czas pracy : 1.00 H | |

Części zamienne

| Rysunek Przedmiot | Opis | Kod Producenta Numer części | Ilość | NSN |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------|-----|
| 6234 M_C3 DE BEARING | ŁOZYSKO (STRONA NAPEDOWA) 6234 MC3 | F0272 - SKF FRANCE 6234 M/C3 | JW | |
| 6328M NDE BEARING | ŁOZYSKO KULKOWE (STRONA WOLNA) 6328 MC3 - VL2071 | F0272 - SKF FRANCE 6328 M/C3VL2071 | JW | |
| DD171N DIODE KIT | 1 X DD171N16K DIODA WRAZ ZE SRUBAMI 3 X M6 X 16 | 1GZYL - CUMMINS GENERATOR TECHNOL KITDD171N16K-IND | JW | |
| TVA VARISTOR | WARYSTOR (2 X TVA 40751) | 1GZYL - CUMMINS GENERATOR TECHNOL NI910035009-MP | JW | |
| SZT-5 DECS150 | REGULATOR ELEKTRONICZNY BASLER DECS150 1NS2V1N1S | 97520 - BASLER ELECTRIC CO DECS-150-1NS2V1N1S | JW | |